



BELGIAN CONSTRUCTION CERTIFICATION ASSOCIATION

vzw gesticht door WTCB en SECO

geaccrediteerde certificatie-instelling n° 021

Aarlenstraat 5
BE - 1040 BRUSSEL

www.bcca.be

Tel.: + 32 2 238 24 11
Fax: + 32 2 238 24 01



PTV 567 / EN 1504-7

220

GENORMALISEERDE TECHNISCHE FICHE

Deze fiche maakt integraal deel uit van het overeenstemmende BENOR-certificaat

Versie : 001
Datum : 2020/04/20
Auteur : DP/BCCA

Stempel :



Sika Belgium nv
Venecoweg 37, BE-9810 NAZARETH

Tel : +32.9.381.65.00

Fax : +32.9.381.65.10

E-mail : info@be.sika.com

Website : www.sika.com

SIKA MONOTOP® 910 Eco

Wapeningsbeschermer
volgens PTV 567

BB-567-220-0137-010

Omschrijving

Cementgebonden, mono-componente wapeningsbeschermer op basis van polymeergemodificeerde hydraulische bindmiddelen.

Gewichtsverhouding mengsel water/poeder : 1:4,76 wat overeenkomt met 5,25 liter water per zak van 25 kg.

Functie : Bescherming van wapening tegen corrosie.

Aantal lagen en graad van aanbrengen : 2 lagen - met een verbruik van 2 kg droge mortel (poeder) per m² per laag

Droge laagdikte van het volledige systeem : ≥ 2,0 mm

Verpakking : Zakken van 25 kg.

Houdbaarheid : 12 maanden in ongeschonden verpakking en beschermd tegen vorst en vocht.

Aanvullende producten : /

Verwerking

Vorbereiding van de ondergrond :

De wapening dient vrij te zijn van vet, olie, roest en andere vervuilingen (zuiverheidsgraad Sa 2 ½).

Vorbereiding van de ondergrond volgens principe 11.2 van NBN EN 1504-10, i.e. schilderen van wapening met barrière vormende coatings (deze methode zorgt voor een barrière die voorkomt dat indringend water, dat chlorides of andere verontreinigingen bevat, de wapening bereikt).

Aanmaken van de mortel :

Het poeder geleidelijk bij het water voegen en mengen met een truweel (enkel voor kleine hoeveelheden) of mechanisch met behulp van een mechanische menger op lage snelheid (max. 500 t/min.) tot een homogeen en klontervrij mengsel wordt bekomen. Minstens 3 minuten mengen tot een borstelbare, niet druipende consistentie.

Praktische verwerkingsduur :

De mortel dient te worden verwerkt binnen 80% van de praktische verwerkingsduur.

Praktische verwerkingsduur

Temperatuur	Praktische verwerkingsduur
5°C	120 min.
20°C	120min.
25°C	90 min.

Aanbrengen :

De voorbereiding van de ondergrond en het aanbrengen van de wapeningsbescherming wordt uitgevoerd zoals beschreven in de technische fiche van de producent.

Het aanbrengen van de mortel kan slechts uitgevoerd worden binnen de temperatuurgrenzen opgenomen in de Genormaliseerde Technische Fiche. Als algemene regel, tenzij tegengestelde indicatie van de fabrikant, geldt dat de temperatuur niet lager mag zijn dan 5 °C en niet hoger dan 25 °C.

Laagdikte : het product wordt in 2 lagen aangebracht met een soepele borstel met een verbruik van 2.0 kg/m² (droge mortel – poeder) per laag (wat overeenkomt met een droge laagdikte van het volledige systeem van ongeveer 2.0 mm).

Wachttijden tussen de verschillende lagen :

	Tijd in uren:
Tussen 1 ^e en 2 ^e laag :	<ul style="list-style-type: none">➤ 5 u bij 5°C➤ 3 u bij 20°C➤ 2 u bij 25°C
Tussen 2 ^e laag en herstellingsmortel :	<ul style="list-style-type: none">➤ 5 u bij 5°C➤ 3 u bij 20°C➤ 3 u bij 25°C

Te nemen voorzorgsmaatregelen tijdens het drogen/uitharderen :

Indien de mortel niet beschermd is, kan deze niet worden toegepast wanneer er kans is op regen tijdens de uithardingsfase.

Certificatie

De BENOR-certificatie van het product geeft aan dat op basis van een periodieke externe controle een voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de leverancier in staat is om doorlopend de overeenstemming van het product, zoals vastgelegd in technische referentiespecificaties, te waarborgen.

Voorliggende Genormaliseerde Technische Fiche bevat prestaties van kenmerken die door de fabrikant verklaard worden, gebruiksvoorwaarden en verwerkingsvoorschriften voor het betreffende product en/of systeem. Deze zaken worden door de certificatie-instelling geverifieerd.